

# 鍛造(熱間・冷間)・金型製作

## GREETING

ご挨拶

当社は1956年の設立以来、豊富な経験を積んだ生産技術と安定的に製品をご提供する生産管理を行ってきております。鍛造品はもちろん、精度の高い機械加工にもご対応しております。私共を取り巻く環境は刻々と変化しております。今後とも高度化するお客様のニーズを確実に捉え、継続的な改善を図り、設立から長きにわたる歴史の中で培ってきた技術力・現場力のさらなる向上を目指してまいります。

代表取締役 加賀見 正



## PRODUCTS

取扱製品



鍛造品

冷間・熱間鍛造技術を基盤に小型エンジン・特殊車両・各種産業部品の鍛造品を生産しています。冷間鍛造では異形状(Max 約Φ80)を中心に生産。工程設計から金型製作(内製化率70%)についても自社対応。お客様のご要望に合った粗材形状のご提案を迅速かつ適切にお応えいたします。



機械加工品(ホーニング加工)

小型エンジンのコネクティングロッドをメインで生産しています。真円度2μ、穴径±2μ以下の超精密加工を、ホーニング治具のクリアランスコントロール及び、弊社独自の砥石選定により、複数重ね加工を可能にし、単品加工に比べ低価格にて量産加工が実現できます。半自動ホーニング機械もあり、試作対応も簡易治具作成にてお客様の急ぎのご要望にもお応えできる体制を構築しています。



機械加工品

主にNC旋盤、マシニングセンター、NCフライス盤をメインとし常に高い技術力を持ってお客様のニーズにお応えする製品・製造を行っております。取扱い材質については銅をはじめ、ステンレス材全般・鉄・アルミ・黄銅等幅広い範囲で可能です。



場所打ち杭関連部材

板厚0.01tの薄版製品から鋳造品・ダイカストまで幅広い加工製品を取り扱っています。少量多品種・複雑形状等についても開発の経験と関連会社及び、協力加工先とのネットワークを活かし、お手伝いさせていただきます。また、ゴム・樹脂の形状や材質、数量といった様々な条件によって、それぞれの最適な加工方法を常に追求し、あらゆるニーズに応じております。



## 日本人らしく、丁寧に。誠実に。

## OVERVIEW

会社概要

会社名	鍛圧工業株式会社
代表取締役	加賀見 正
資本金	2,400万円
設立	1956年(昭和31年)
事業内容	・熱間鍛造、冷間鍛造製品の製造及び販売 ・各種機械加工品の販売 ・場所打ち杭関連部材の製造及び販売
主要取引先 (敬称略・順不同)	株式会社やまびこ 株式会社荏原製作所 株式会社プロテリアル トビー工業株式会社
審査登録	ISO 9001:2015(熱間鍛造、冷間鍛造)



# 金属精密加工・ホーニング加工・鋳造